

technostuk G.G.

11/12 128

technický list



Microshield
System



Water Repellent
System



Color Save
System

TECHNOSTUK G.G.

Flexibilní hrubozrnná cementová spárovací hmota s výbornou zpracovatelností pro spáry od 4 do 20 mm v interiéru i exteriéru.

spárovací hmoty
a silikony

TECHNOKOLLA





20±1%



4



5-35°C



2 h



4-20 mm



s Tc-Stuk



s Tc-Stuk

technostuk G.G.



ZÁKLADNÍ VLASTNOSTI

Stálobarevné

Vodoodpudivý povrch

Vysoký stupeň tvrdosti

UV stabilní

Mrazuvzdorné

Odolné vůči otěru

Dobře čistitelné

Protiplísňové

Antibakteriální



VZHLED

Prášek ve 4 barvách

SKLADOVÁNÍ

12 měsíců na suchém místě

OBLASTI POUŽITÍ

- Spárování všech typů obkladových prvků v interiéru i exteriéru.
- Díky speciálnímu složení a pigmentaci TECHNOSTUK G.G. je zaručena vynikající zpracovatelnost a velmi snadné závěrečné čištění i v případě porézních výrobků, jako je např. naglezované cotto.

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

TECHNOSTUK G.G. se především skládá z vysokopevnostních cementů, minerálních substrátů a speciálních přísad. Díky funkci MICROSHIELD SYSTEM zaručuje TECHNOSTUK G.G. dlouhotrvající ochranu proti množení bakterií, plísní a hub.

Nový COLOR SAVE SYSTEM zaručuje dlouhodobou barevnou stálost a vysoký lesk spárovací hmoty.

Díky WATER REPELLENT SYSTEM má TECHNOSTUK G.G. vodoodpudivý povrch, díky kterému může být tato spárovací hmota použita v bazénech a nádržích, aniž by hrozilo jejich poškození vodou v nich poškozených.

Žádejte naše technické oddělení pro další informace, popř. si stáhněte Bezpečnostní list z našich webových stránek www.technikokolla.cz.





437209

Stěrka silikonová



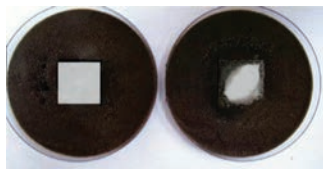
437124

Washboy

LABORATORNÍ TESTY

Podle výsledků testů laboratoře Centro Ceramica v Bologni prováděných na TECHNOSTUK G.G. je míra přežití bakterií rovna nule a rovněž byl zastaven růst plísní a hub.

Test odolnosti proti růstu plísní v souladu s normou BS 5980.

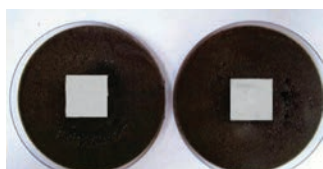


Obrázek 1

Obrázek 2

Obrázek 1 znázorňuje příklad běžné spárovací hmoty, která byla naočkována spóry plísní.

Obrázek 2 ukazuje ten samý vzorek po 14ti dnech inkubace. Růstový index 4 (vizuálně zjištěné pokrytí vzorku 31-70%).



Obrázek 3

Obrázek 4

Obrázek 3 znázorňuje příklad spárovací hmoty TECHNOSTUK G.G., která byla naočkována spóry plísní.

Obrázek 4 ukazuje ten samý vzorek po 14ti dnech inkubace. Růstový index 0 (vizuálně zjištěné pokrytí vzorku 0%).

PŘÍPRAVA SMĚSI

Smíchejte celý obsah pytle s 5 litry čisté vody (20 +/- 1%). Míchejte tak dlouho dokud nezískáte homogenní směs bez hrudek.

Použijte TC-STUK místo vody pro případy, kdy je dlažba vystavena intenzivnímu provozu a na povrchy, kde je vyžadována vyšší flexibilita (fasády, bazény apod.).

SPÁROVÁNÍ

Aplikujte TECHNOSTUK G.G. s vhodnou silikonovou či filcovou stěrkou, a ujistěte se, že spáry jsou zcela vyplněny. Přebytečnou spárovací směs setřete okrajem stěrky. Jakmile začne spárovací hmota tvrdnout, začněte povrch čistit čistou vlhkou houbou. Po této operaci by měla být hmota ve spárách homogenní. Veškeré zbylé stopy na dlaždicích lze snadno odstranit následující den měkkým a suchým hadříkem. Pokud se místo vody používá TC-STUK, tato operace musí být provedena bezprostředně po vlhkém čištění houbou.

Bělavá vrstva, která se skládá především z uhličitanu vápenatého (tzv. "květ"), se někdy tvoří na povrchu cementové spáry. "Květ" je způsoben mnoha faktory, které na sebe mohou vzájemně působit v průběhu tvrdnutí spáry. Voda používaná pro tuto směs je jedním z těchto faktorů a působí negativně, pokud je jí použito příliš mnoho nebo když jsou různé várky spárovačky připravené z různého množství vody. Doba tvrdnutí do značné míry také ovlivňuje barevný odstín spárovačky, stejně tak jako teplota, vlhkost vzduchu a zbytková vlhkost celého souvrství (lepidlo, nivelace, podklad,...).

Naše rada zní: používejte množství vody pro směs v souladu s pokyny na balení, vyhněte se přípravě několika různých směsí pro jednu plochu, nikdy neukončujte spárování v polovině plochy s tím, že budete další den pokračovat a vždy vyčkejte, dokud není podkladové souvrství zcela suché.

VYRÁBĚNÉ BARVY

01 MANHATTAN

04 ANTHRACITE

03 ASH

28 BEIGE MIX

SPOTŘEBA g/m²

FORMÁT dlaždice v cm	SPÁRY v mm						
	4	5	6	8	10	15	20
10x10x0.6	820	1020	1200	1650	2000		
15x15x0.9	820	1000	1200	1650	2000	3100	4100
20x20x0.9	610	770	910	1200	1550	2300	3100
12x24x0.9	770	950	1150	1500	1900	2900	3900
12x24x1.4	1200	1500	1800	2400	3000	4500	6000
20x20x0.9	610	770	920	1200	1550	2300	3060
20x20x1.4	950	1200	1400	1900	2400	3600	4800
20x30x0.9	510	650	770	1000	1280	1900	2550
30x30x1	450	570	680	900	1150	1700	2300
30x30x1.4	630	800	950	1300	1600	2400	3200
30x60x1	340	430	510	680	850	1300	1700
40x40x1	340	430	510	680	850	1300	1700
50x50x1	270	340	410	550	680	1020	1350
60x120x1.1	190	250	280	370	470	700	950

VZOREC PRO VÝPOČET SPOTŘEBY

$$A \times B \times \left[\frac{C + D}{C \times D} \right] \times 170 = \frac{g}{m^2}$$

v mm



VAROVÁNÍ A DOPORUČENÍ

- nepřekračujte doporučené množství záměsové vody, směs nesmí být nikdy tekutá
- pokud používáte kontrastní odstíny spárovací hmoty na slinuté leštěné dlažby, vždy proveďte test čistitelnosti
- pokud spárujete velmi nasákové obklady, doporučujeme předem navlhčit povrch obkladu vodou
- nikdy nepřerušujte spárování v jedné ploše na více než 2 hod.
- nepřidávejte do směsi nic, co by nebylo uvedeno v tomto technickém listu
- doporučujeme použít TC-STUK místo záměsové vody, pokud spárujete v bazénu

technostuk G.G.

TECHNICKÉ ÚDAJE	HODNOTY	POŽADAVEK	NORMA
Vzhled	granulovaný prášek		
Teplota během aplikace	min. +5°C, max +35°C		
Množství záměsové vody	5 l na 25 kg pytel (26±1%)		
Rychlost tuhnutí	3 min		
Zpracovatelnost	*2 h		
Teplotní odolnost	od -30 °C do +80°C		
Otěruvzdornost	≤ 1000 mm ³	≤ 1000 mm ³	EN 12808-2
Pevnost v tahu za ohybu - suchá	7.5 N/mm ²	≥ 2.5 N/mm ²	EN 12808-3
Pevnost v tahu za ohybu - po zmrazovacích cyklech	3.0 N/mm ²	≥ 2.5 N/mm ²	EN 12808-3
Pevnost v tlaku - suchá	35.0 N/mm ²	≥ 15 N/mm ²	EN 12808-3
Pevnost v tlaku - po zmrazovacích cyklech	30.0 N/mm ²	≥ 15 N/mm ²	EN 12808-3
Smrštění	1.7 mm/m	≤ 3 mm/m	EN 12808-4
Nasákavost po 30 min	0.5 g	≤ 2 g	EN 12808-5
Nasákavost po 240 min	1.0 g	≤ 5 g	EN 12808-5
Odolnost proti růstu bakterií S% (přežití):	0%		protokol CCB (RP 332/10/S CCB)
Stupeň kolonizace plísní C% (růst):	žádný viditelný růst		BS 5980 (RP 332/10/S CCB)

DOBA PŘED SPÁROVÁNÍM

Dlažba s běžným lepidlem	*24 h
Dlažba s rychle tuhoucím lepidlem	*4-6 h
Dlažba lepená maltou	*8-10 dnů
Obklad s běžným lepidlem	*5-6 h
Obklad s rychle tuhoucím lepidlem	*2 h
Plné provozní zatížení	*po 7 dnech
Pochůznost	* po 24 h

* při podmínkách: teplota 23°C a vlhkost vzduchu 50%

SOUHRNNÉ TECHNICKÉ INFORMACE

Keramické obklady a dlažby musí být spárovány cementovou spárovací hmotou s Microshield systémem, který poskytuje ochranu proti bakteriím a plísním, jako např. TECHNOSTUK G.G. od výrobce TECHNOKOLLA, které může být použita pro výplň spár až do 20 mm šířky.

Technokolla důrazně doporučuje přečíst a řídit se informacemi o produktu, které jsou uvedeny v tomto Technickém listu. Tento dokument si můžete stáhnout z našich webových stránek www.technokolla.cz ve formátu pdf.

Uvedené informace, zvláště rady pro zpracování a použití našich výrobků, jsou založeny na našich znalostech z oblasti vývoje chemických produktů a dlouholetých zkušenostech s aplikacemi v praxi při standardních podmínkách a řádném skladování a používání. Vzhledem k rozdílným podmínkám při zpracování a dalším vnějším vlivům, k četnosti výrobků, různému charakteru a úpravě podkladů, nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, vždy zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení firmy Sika CZ, s.r.o. jsou nezávazná. Aplikátor musí prokázat, že předal písemně včas a úplné informace, které jsou nezbytné k řádnému a úspěšnému zaručujícímu posouzení firmou Sika. Aplikátor musí přezkoušet výrobky, zda jsou vhodné pro plánovaný účel aplikace. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na našem technickém oddělení nebo na www.technokolla.cz a www.sika.cz.



Sika CZ, s.r.o.

Bystrcká 1132/36, CZ 624 00 Brno

Tel.: +420 546 422 464 Fax: +420 546 422 400

e-mail: sika@cz.sika.com, www.sika.cz, www.technokolla.cz

