

# technorap

03/13 122

technický list



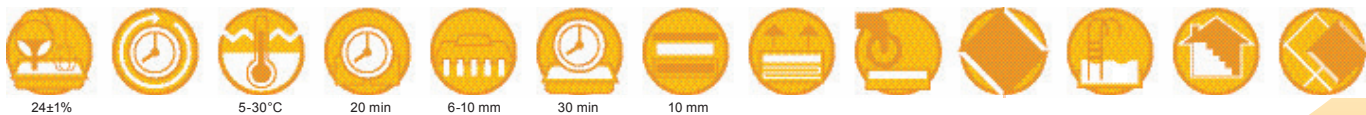
## TECHNORAP

Cementové flexibilní rychletuhnoucí lepidlo pro lepení všech druhů obkladů a dlažeb v místech vyžadujících prvotřídní technické vlastnosti v průběhu krátkého času (rekonstrukce). Je vhodné pro vrstvy do 10 mm v interiéru i exteriéru, vč. náročných aplikací (podlahové vytápění, bazény, terasy, fasády, průmyslové podlahy).

## lepící malty a lepidla

**TECHNOKOLLA**





# technorap



## CHARAKTERISTIKA

Rychle tvrdnoucí  
 Jednosložkový produkt  
 Tloušťka vrstvy až 10 mm  
 Mrazuvzdorné  
 Nestékající (tixotropní)

## VZHLED

Šedý prášek

## SKLADOVÁNÍ

6 měsíců na suchém místě

## OBLAST POUŽITÍ

- Lepení keramických obkladů a dlažeb (vč. velkoformátových) s požadavkem na rychlé vytvrdnutí v interiéru i exteriéru.
- Lepení na původní dlažbu bez nutnosti použití penetrace.
- Vhodné pro lepení keramických obkladových prvků v náročných prostředích, jako např.: průmyslové podlahy, bazény, fasády.
- Lepení přírodního kamene a mramoru.
- Vhodné na podlahy s teplovodním vytápěním.
- Bodové lepení izolačních panelů z polystyrénu, polyuretanové pěny a minerální vaty.

## PODKLADY

Cementové omítky, vápenocementové malty, sádrové omítky<sup>1</sup>, anhydritové stěrky<sup>1</sup>, cementové stěrky, beton, původní dlažba, linoleum<sup>2</sup>, PVC<sup>2</sup>, vinyl<sup>2</sup>, sádkarton<sup>1</sup>, RASOLASTIK, RASOGUM.

<sup>1</sup> po předchozí penetraci přípravkem PRIMER-T

<sup>2</sup> po předchozí penetraci přípravkem PRIMER-101

## CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

TECHNORAP se především skládá z vysokopevnostních cementů, vybraných křemičitých minerálů a speciálních přísad. Žádejte naše technické oddělení pro další informace, popř. si stáhněte Bezpečnostní list z našich webových stránek [www.technokolla.cz](http://www.technokolla.cz).

## PŘÍPRAVY PŘED APLIKACÍ

Malé dutiny nebo "šterkové kapsy" v betonu (ne větší než 5 mm) mohou být vyrovnány s TECHNORAP 4-6 hodin před samotným lepením. Pokud je vyrovnávka nutná silnější vrstvou, použijte RASO nebo GAP-R 24, resp. 6 hodin před lepením.

## lepící malty a lepidla



## DOPORUČENÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ



**437145**

Míchač 1200 W



**437148**



**437204**

Gumová palička 1 kg



**437189**

Hladítko ocelové, zub 8 mm



**437200**

Hladítko ocelové, zub 10 mm

### PŘÍPRAVA SMĚSI

Smíchejte celý obsah pytle TECHNORAP se 6 litry čisté vody (24 +/- 1%). Míchejte tak dlouho dokud nezískáte homogenní směs bez hrudek. Doporučujeme použít nízkootáčkové míchadlo (cca 500 ot./min), neboť vysokootáčkové míchadlo by mohlo zhoršit mechanické vlastnosti lepidla TECHNORAP. Směs nechte 3-5 minut odpočívat, po té znovu krátce zamíchejte a aplikujte. Výsledná směs by měla být krémovitá pasta, snadno zpracovatelná a nestékající.

### VAROVÁNÍ A DOPORUČENÍ

Při lepení formátů 900 cm<sup>2</sup> a více vždy doporučujeme nanést lepidlo na podklad i dlaždicí.

#### Nepoužívejte:

- na dřevo a kov
- na původní dlažbu v exteriéru
- pokud teplota prostředí a kontaktních ploch není v rozmezí od + 5 do + 30 °C
- na vrstvy větší než 10 mm

**Smícháním TECHNORAP s TC-LASTIC (cca 6,5 l latexu na 25 kg pytel lepidla) získáte lepidlo kategorie C2FT S2 pro následující použití:**

- na původní dlažbu v exteriéru
- na lepení na fasádu pro formáty > 2100 cm<sup>2</sup>
- na elektrické podlahové vytápění

### SPOTŘEBA

Hladítko	6x6 mm	8x8 mm	10x10 mm
Technorap	3 Kg/m <sup>2</sup>	4 Kg/m <sup>2</sup>	5 Kg/m <sup>2</sup>

Hodnoty odpovídají použití hladítka v daném rozměru při hladkém podkladu.

# technorap

TECHNICKÉ ÚDAJE	HODNOTY	POŽADAVEK	NORMA
Rychlost tuhnutí	3 min		
Zpracovatelnost	*30 min		
Doba zavaznutí	*10 min	°10 min	EN 1346
Pochází po	*4-6 h		
Spárovatelnost dlažby po	*4-6 h		
Spárovatelnost obkladu po	*2 h		
Plné provozní zatížení po	*48 h (72 h v nádržích a bazénech)		
Vertikální skluz	≤ 0.5 mm	°≤ 0.5 mm	EN 1308
Přídržnost po 6ti hodinách	0.5 N/mm <sup>2</sup>	°> 0.5 N/mm <sup>2</sup>	EN 1348
Počáteční přídržnost	1.2 N/mm <sup>2</sup>	°≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	EN 1348
Přídržnost po působení tepla	1.2 N/mm <sup>2</sup>	°≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	EN 1348
Přídržnost po ponoření do vody	1.1 N/mm <sup>2</sup>	°≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	EN 1348
Přídržnost po působení mrazových cyklů	1.1 N/mm <sup>2</sup>	°≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	EN 1348

° dle normy EN 12004

\* při podmínkách: teplota 23°C a vlhkost vzduchu 50%

## SOUHRNNÉ TECHNICKÉ INFORMACE

Keramické obklady a dlažby musí být lepeny rychletvrdnoucím cementovým lepidlem C2FT klasifikovaným dle EN 12004, jako např. lepidlo TECHNORAP od výrobce TECHNOKOLLA, které může být použito pro vrstvy do 10 mm na cementových podkladech.

**Technokolla** důrazně doporučuje přečíst a řídit se informacemi o produktu, které jsou uvedeny v tomto Technickém listu. Tento dokument si můžete stáhnout z našich webových stránek [www.technokolla.cz](http://www.technokolla.cz) ve formátu pdf.

Uvedené informace, zvláště rady pro zpracování a použití našich výrobků, jsou založeny na našich znalostech z oblasti vývoje chemických produktů a dlouholetých zkušenostech s aplikacemi v praxi při standardních podmínkách a řádném skladování a používání. Vzhledem k rozdílným podmínkám při zpracování a dalším vnějším vlivům, k četnosti výrobků, různému charakteru a úpravě podkladů, nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, vždy zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení firmy Sika CZ, s.r.o. jsou nezávazná. Aplikátor musí prokázat, že předal písemně včas a úplné informace, které jsou nezbytné k řádnému a úspěšnému zaručujícímu posouzení firmou Sika. Aplikátor musí přezkoušet výrobky, zda jsou vhodné pro plánovaný účel aplikace. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na našem technickém oddělení nebo na [www.technokolla.cz](http://www.technokolla.cz) a [www.sika.cz](http://www.sika.cz).

## Sika Italia S.p.A.

Via L. Einaudi 6, 20068 Peschiera Borromeo (MI)

Sassuolo plant (MO): Via Radici in Piano 558, CAP 41049

Ph.: +39 0536 809711 Fax: +39 0536 809729 [www.technokolla.com](http://www.technokolla.com)



SINCERT

