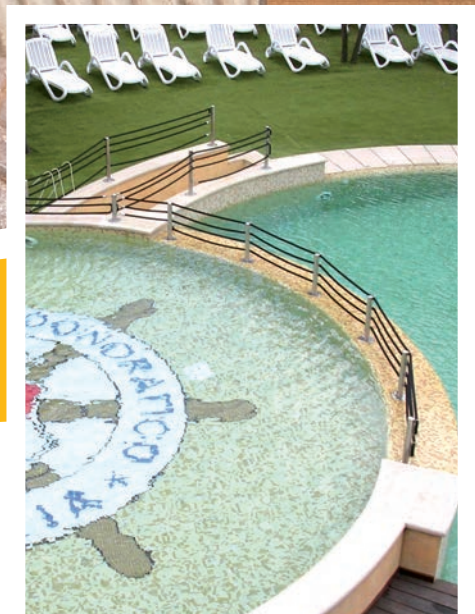


technomos

09/13 120

technický list



TECHNOMOS

Cementové flexibilní lepidlo třídy C2TE ultra bílé barvy. Je určeno především k lepení skleněných mozaiek na stěnu i podlahu, v interiéru i exteriéru.

lepící malty a lepidla

TECHNOKOLLA





technomos



ZÁKLADNÍ VLASTNOSTI

Samospárovací
 Jednosložkový produkt
 Výborná zpracovatelnost
 Mrazuvzdorné
 Prodloužená doba zavaznutí
 Nestékající (tixotropní)

VZHLED

ultra bílý prášek

SKLADOVÁNÍ

12 měsíců na suchém místě



OBLASTI POUŽITÍ

- Lepení skleněných mozaiek v interiéru, exteriéru i v bazénech, na stěnu i podlahu.
- Pro lepení skleněné mozaiky na síti do bazénu rozředte s přípravkem TC-LASTIC (smíchaným s vodou v poměru 1:1). Takto získaný produkt se bude vyznačovat mimořádnou houževnatostí a pružností při zachování stejné zpracovatelnosti jako při míchání čistou vodou. V tomto případě však nelze TECHNOMOS použít jako spárovací hmotu.
- Lepení na stěny i podlahy, v interiéru i exteriéru: nasávkavé i nenasávkavé obkladové prvky, cotto, klinker.
- Lepení náročných aplikací (bazény, fasády a na původní dlažbu).

PODKLADY

Cementové omítky, vápenocementové malty, sádrové omítky¹, anhydritové stěrky¹, cementové stěrky, beton, původní dlažba², linoleum², PVC², vinyl², sádrokarton¹, RASOLASTIK, RASOGUM.

¹ po předchozí penetraci přípravkem PRIMER-T

² po předchozí penetraci přípravkem PRIMER-101

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

TECHNOMOS se především skládá z vysokopevnostních cementů, minerálních substrátů a speciálních přísad. Žádejte naše technické oddělení pro další informace, popř. si stáhněte Bezpečnostní list z našich webových stránek www.technokolla.cz.

PŘÍPRAVY PŘED APLIKACÍ

Malé dutiny nebo "šterkové kapsy" v betonu (ne větší než 4 mm) mohou být vyrovnány s TECHNOMOS 24 hodin před samotným lepením. Pokud je vyrovnávka nutná silnější vrstvou, použijte RASO/GAP resp. RASORAPID/GAP-R 24, resp. 6 hodin před lepením dlaždice.

lepící malty a lepidla



DOPORUČENÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ



437145

Míchač 1200 W



437181

437183



437204

Gumová palička 0,5 kg



437189

Hladítko ocelové 28x12 cm,
zub 3 mm



437200

Hladítko ocelové 28x12 cm,
zub 8 mm

PŘÍPRAVA SMĚSI

Smíchejte celý obsah pytle TECHNOMOS s 8,25 litry čisté vody (33 +/-1%). Míchejte tak dlouho dokud nezískáte homogenní směs bez hrudek. Doporučujeme použít nízkootáčkové míchadlo (cca 500 ot./min), neboť vysokootáčkové míchadlo by mohlo zhoršit mechanické vlastnosti lepidla TECHNOMOS. Směs nechte 5-10 minut odpočívat, po té znovu krátce zamíchejte a aplikujte. Výsledná směs by měla být krémovitá pasta, snadno zpracovatelná a nestékající.

VAROVÁNÍ A DOPORUČENÍ

při lepení formátů 900 cm² a více vždy doporučujeme nanést lepidlo na podklad i dlaždici.

Nepoužívejte:

- na dřevo a kov
- při použití v bazénech použijte jako spárovací hmotu SKYCOLORS, SKYCOLORS EVO nebo TECHNOCOLORS s TC-STUKem
- pokud teplota prostředí a kontaktních ploch není v rozmezí od + 5 do + 35 °C
- na vrstvy větší než 4 mm
- na původní dlažbu v exteriéru

SPOTŘEBA

Hladítko	3x3 mm	6x6 mm	8x8 mm
Technomos	2 kg/m ²	3 kg/m ²	4 kg/m ²

Hodnoty odpovídají použití hladítka v daném rozměru při hladkém podkladu.

technomos

TECHNICKÉ ÚDAJE	HODNOTY	POŽADAVEK	NORMA
Rychlost tuhnutí	10 min		
Zpracovatelnost	*6 h		
Doba zavaznutí	*30 min	°30 min	EN 1346
Doba k možným opravám time	*cca 45 min		
Pochozí po	*24-36 h		
Spárovatelnost dlažby po	*24-36 h		
Spárovatelnost obkladu po	*4-6 h		
Plné provozní zatížení po	*14 dnech (21 dnech v bazénech a nádržích)		
Vertikální skluz	≤ 0.5 mm	°≤ 0.5 mm	EN 1308
Počáteční přídržnost	1.5 N/mm ²	°≥ 1 N/mm ²	EN 1348
Přídržnost po působení tepla	1.5 N/mm ²	°≥ 1 N/mm ²	EN 1348
Přídržnost po ponoření do vody	1.2 N/mm ²	°≥ 1 N/mm ²	EN 1348
Přídržnost po působení mrazových cyklů	1.3 N/mm ²	°≥ 1 N/mm ²	EN 1348

° dle normy EN 12004

* při podmínkách: teplota 23°C a vlhkost vzduchu 50%

SOUHRNNÉ TECHNICKÉ INFORMACE

Skleněné mozaiky musí být lepeny ultra-bílým cementovým lepidlem C2TE klasifikovaným dle EN 12004, jako např. lepidlo TECHNOMOS od výrobce TECHNOKOLLA, které může být použito pro vrstvy do 4 mm tloušťky na cementových podkladech.

Technokolla důrazně doporučuje přečíst a řídit se informacemi o produktu, které jsou uvedeny v tomto Technickém listu. Tento dokument si můžete stáhnout z našich webových stránek www.technokolla.cz ve formátu pdf.

Uvedené informace, zvláště rady pro zpracování a použití našich výrobků, jsou založeny na našich znalostech z oblasti vývoje chemických produktů a dlouholetých zkušenostech s aplikací v praxi při NORMAních podmínkách a řádném skladování a používání. Vzhledem k rozdílným podmínkám při zpracování a dalším vnějším vlivům, k četnosti výrobků, různému charakteru a úpravě podkladů, nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, vždy zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení firmy Sika CZ, s.r.o. jsou nezávazná. Aplikátor musí prokázat, že předal písemně včas a úplné informace, které jsou nezbytné k řádnému a úspěšnému zaručujícímu posouzení firmou Sika. Aplikátor musí přezkoušet výrobky, zda jsou vhodné pro plánovaný účel aplikace. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na našem technickém oddělení nebo na www.technokolla.cz a www.sika.cz.



Sika CZ, s.r.o.

Bystrcká 1132/36, CZ 624 00 Brno

Tel.: +420 546 422 464 Fax: +420 546 422 400

e-mail: sika@cz.sika.com, www.sika.cz, www.technokolla.cz