

# technola+

03/13 162

technický list



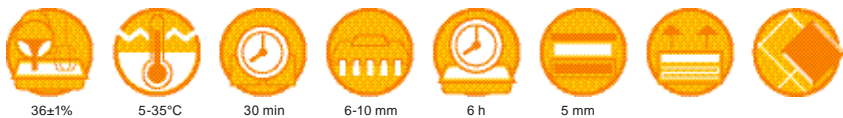
## TECHNOLA+

Cementové jednosložkové lepidlo s vysokou výtěžností pro lepení obkladů a dlažeb všeho druhu. Použitelné v interiéru i exteriéru.

## lepící malty a lepidla

**TECHNOKOLLA**





36±1%

5-35°C

30 min

6-10 mm

6 h

5 mm

# technola+



## CHARAKTERISTIKA

Vysoká výtěžnost  
Výborná zpracovatelnost  
Nestékající (tixotropní)  
Jednosložkový produkt  
Mrazuvzdorné  
Prodloužená doba zavaznutí

## VZHLED

Šedý prášek

## SKLADOVÁNÍ

12 měsíců na suchém místě



## OBLAST POUŽITÍ

- Lepení nasákavých i nenasákavých obkladů a dlažeb v interiéru i exteriéru.
- Lepení na teplovodní podlahové vytápění.
- Bodové lepení izolačních panelů z polystyrénu, polyuretanové pěny a minerální vaty
- Lepení přírodního kamene a mramoru.

## PODKLADY

Cementové omítky, vápenocementové malty, sádrové omítky<sup>1</sup>, anhydritové stěrky<sup>1</sup>, cementové stěrky, beton, původní dlažba, linoleum<sup>2</sup>, PVC<sup>2</sup>, vinyl<sup>2</sup>, sádkartón<sup>1</sup>, RASOLASTIK, RASOGUM.

<sup>1</sup> po předchozí penetraci přípravkem PRIMER-T

<sup>2</sup> po předchozí penetraci přípravkem PRIMER-101

## CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

TECHNOLA+ se především skládá z vysokopevnostních cementů, vybraných křemičitých minerálů a speciálních přísad. Žádejte naše technické oddělení pro další informace, popř. si stáhněte Bezpečnostní list z našich webových stránek [www.technokolla.cz](http://www.technokolla.cz).

## PŘÍPRAVY PŘED APLIKACÍ

Malé dutiny nebo "šterkové kapsy" v betonu (ne větší než 3 mm) mohou být vyrovnány s TECHNOLA+ 24 hodin před samotným lepením. Pokud je vyrovnávka nutná silnější vrstvou, použijte RASO nebo RASORAPID 24, resp. 6 hodin před lepením.



## DOPORUČENÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ



**437145**

Míchač 1200 W



**437148**



**437204**

Gumová palička 1 kg



**437189**

Hladítko ocelové, zub 8 mm



**437201**

Hladítko ocelové, zub 10 mm

### PŘÍPRAVA SMĚSI

Smíchejte celý obsah pytle TECHNOLA+ s 9 litry čisté vody (36 +/- 1%). Míchejte tak dlouho dokud nezískáte homogenní směs bez hrudek. Doporučujeme použít nízkootáčkové míchadlo (cca 500 ot./min), neboť vysokootáčkové míchadlo by mohlo zhoršit mechanické vlastnosti lepidla TECHNOLA+. Směs nechte 10 minut odpočívat, po té znovu krátce zamíchejte a aplikujte. Výsledná směs by měla být krémovitá pasta, snadno zpracovatelná a nestékající.

### VAROVÁNÍ A DOPORUČENÍ

Při lepení formátů 900 cm<sup>2</sup> a více vždy doporučujeme nanést lepidlo na podklad i dlaždici

#### Nepoužívejte:

- na dřevo a kov
- pokud teplota prostředí a kontaktních ploch není v rozmezí od + 5 do + 35 °C
- na vrstvy větší než 5 mm
- na původní dlažbu v exteriéru

### SPOTŘEBA

Hladítko	6x6 mm	8x8 mm	10x10 mm
Technola+	2.4 Kg/m <sup>2</sup>	3.4 Kg/m <sup>2</sup>	4.2 Kg/m <sup>2</sup>

Hodnoty odpovídají použití hladítka v daném rozměru při hladkém podkladu.

TECHNICKÉ ÚDAJE	HODNOTY	POŽADAVEK	NORMA
Rychlost tuhnutí	10 min		
Zpracovatelnost	*6 h		
Doba zavadnutí	*30 min	°30 min	EN 1346
Doba k možným opravám	*cca 50 min		
Pochozí po	*24-36 h		
Spárovatelnost dlažby po	*24-36 h		
Spárovatelnost obkladu po	*4-6 h		
Plné provozní zatížení po	*14 dnech		
Vertikální skluz	≤ 0.5 mm	°≤ 0.5 mm	EN 1308
Počáteční přídržnost	1.3 N/mm <sup>2</sup>	°≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	EN 1348
Přídržnost po působení tepla	1.2 N/mm <sup>2</sup>	°≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	EN 1348
Přídržnost po ponoření do vody	1.1 N/mm <sup>2</sup>	°≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	EN 1348
Přídržnost po působení mrazových cyklů	1.1 N/mm <sup>2</sup>	°≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	EN 1348

° dle normy EN 12004

\* při podmínkách: teplota 23°C a vlhkost vzduchu 50%

## SOUHRNNÉ TECHNICKÉ INFORMACE

Keramické obklady a dlažby musí být lepeny cementovým lepidlem C2TE klasifikovaným dle EN 12004, jako např. lepidlo TECHNOLA+ od výrobce TECHNOKOLLA, které může být použito pro vrstvy do 5 mm na cementových podkladech.

**Technokolla** důrazně doporučuje přečíst a řídit se informacemi o produktu, které jsou uvedeny v tomto Technickém listu. Tento dokument si můžete stáhnout z našich webových stránek [www.technokolla.cz](http://www.technokolla.cz) ve formátu pdf.

Uvedené informace, zvláště rady pro zpracování a použití našich výrobků, jsou založeny na našich znalostech z oblasti vývoje chemických produktů a dlouholetých zkušenostech s aplikacemi v praxi při standardních podmínkách a řádném skladování a používání. Vzhledem k rozdílným podmínkám při zpracování a dalším vnějším vlivům, k četnosti výrobků, různému charakteru a úpravě podkladů, nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, vždy zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení firmy Sika CZ, s.r.o. jsou nezávazná. Aplikátor musí prokázat, že předal písemně včas a úplné informace, které jsou nezbytné k řádnému a úspěšnému a úspěšnému posouzení firmou Sika. Aplikátor musí přezkoušet výrobky, zda jsou vhodné pro plánovaný účel aplikace. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydaní technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na našem technickém oddělení nebo na [www.technokolla.cz](http://www.technokolla.cz) a [www.sika.cz](http://www.sika.cz).

### Sika CZ, s.r.o.

Bystrcká 1132/36, CZ 624 00 Brno

Tel.: +420 546 422 464 Fax: +420 546 422 400

e-mail: [sika@cz.sika.com](mailto:sika@cz.sika.com), [www.sika.cz](http://www.sika.cz), [www.technokolla.cz](http://www.technokolla.cz)