

# technoflex

09/13 148

technický list



## TECHNOFLEX

Flexibilní cementové lepidlo třídy s výbornou zpracovatelností, se sníženým skluzem a prodlouženou dobou zavaznutí, se kterým lze lepit všechny druhy nasákavých a nenasákavých keramických obkladových prvků.

## lepící malty a lepidla

**TECHNOKOLLA**





24±1% šedé  
24±1% bílé



5-35°C



30 min



6-10 mm



> 6 h



8 mm



# technoflex



## ZÁKLADNÍ VLASTNOSTI

Jednosložkový produkt  
Nestékající (tixotropní)  
Prodloužená doba zavaznutí  
Mrazuvzdorný

## VZHLED

bílý nebo šedý prášek

## SKLADOVÁNÍ

12 měsíců na suchém místě

## OBLASTI POUŽITÍ

- Lepení na stěny i podlahy, v interiéru i exteriéru: nasávkavé i nenasávkavé obkladové prvky, cotto, klinker.
- Lepení na původní dlažbu (do formátu 900 cm<sup>2</sup>) v interiéru.
- Bodové lepení izolačních panelů z polystyrénu, polyuretanové pěny a minerální vaty.
- Lepení na podlahové topení (do formátu 900 cm<sup>2</sup>).

## PODKLADY

Cementové omítky, vápenocementové omítky, cementové stěrky, beton, původní dlažba.

<sup>1</sup> po předchozí penetraci přípravkem PRIMER-T

## CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

TECHNOFLEX se především skládá z vysokopevnostních cementů, minerálních substrátů a speciálních přísad. Žádejte naše technické oddělení pro další informace, popř. si stáhněte Bezpečnostní list z našich webových stránek [www.technokolla.cz](http://www.technokolla.cz).

## PŘÍPRAVY PŘED APLIKACÍ

Malé dutiny nebo "šterkové kapsy" v betonu (ne větší než 5 mm) mohou být vyrovnány s TECHNOFLEX 24 hodin před samotným lepením. Pokud je vyrovnávka nutná silnější vrstvou, použijte RASO/GAP resp. RASORAPID/GAP-R 24, resp. 6 hodin před lepením dlaždice.



## PŘÍPRAVA SMĚSI

Smíchejte celý obsah pytle TECHNOFLEX s 6 litry čisté vody (24 +/-1%). Platí pro bílou i šedou variantu. Míchejte tak dlouho dokud nezískáte homogenní směs bez hrudek. Doporučujeme použít nízkootáčkové míchadlo (cca 500 ot./min), neboť vysokootáčkové míchadlo by mohlo zhoršit mechanické vlastnosti lepidla TECHNOFLEX. Směs nechte 5-10 minut odpočívat, po té znovu krátce zamíchejte a aplikujte. Výsledná směs by měla být krémovitá pasta, snadno zpracovatelná a nestékající.

## VAROVÁNÍ A DOPORUČENÍ

### Nepoužívejte přímo na:

- anhydritové stěrky bez použití penetrace PRIMER-T (alespoň 6 hod. předem)

### Nepoužívejte:

- na vrstvy větší než 8 mm
- v exteriéru na formáty větší než 900 cm<sup>2</sup>
- na fasády při formátu obkladu větším než 400 cm<sup>2</sup>

### Nepoužívejte na:

- prefabrikovaný beton
- penetraci PRIMER-101
- kov, vinyl
- hydroizolační stěrky řady RASOLASTIK a RASOGUM
- teplovodní podlahové vytápění pro formáty dlažeb větší než 900 cm<sup>2</sup>
- elektrické podlahové vytápění

## SPOTŘEBA

Hladítko	6x6 mm	8x8 mm	10x10 mm
Technoflex	3 kg/m <sup>2</sup>	4 kg/m <sup>2</sup>	5 kg/m <sup>2</sup>

Hodnoty odpovídají použití hladítka v daném rozměru při hladkém podkladu.

# technoflex

TECHNICKÉ ÚDAJE	HODNOTY	POŽADAVEK	NORMA
Rychlost tuhnutí	10 min		
Zpracovatelnost	*6 h		
Doba zavadnutí	*30 min		
Doba k možným opravám	*cca 50 min		
Spárovatelnost dlažby po	*24-36 hod.		
Spárovatelnost obkladu po	*4-6 hod.		
Plné provozní zatížení po	*14 dnů		
Vertikální skluz	0°	≤ 0.5 mm	EN 1308
Počáteční přídržnost	1,6°	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	EN 1348
Přídržnost po působení tepla	1,4°	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	EN 1348
Přídržnost po ponoření do vody	1,2°	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	EN 1348
Přídržnost po působení mrazových cyklů	1,3°	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	EN 1348
Pevnost v tlaku	10 N/mm <sup>2</sup>		EN 196

° Dle normy EN 12004

\* při podmínkách: teplota 23°C a vlhkost vzduchu 50%

## SOUHRNNÉ TECHNICKÉ INFORMACE

Keramické obklady a dlažby musí být lepeny cementovým lepidlem C2TE klasifikovaným dle EN 12004, jako např. lepidlo TECHNOFLEX od výrobce TECHNOKOLLA, které může být použito pro vrstvy do 8 mm tloušťky na cementových podkladech.

**Technokolla** důrazně doporučuje přečíst a řídit se informacemi o produktu, které jsou uvedeny v tomto Technickém listu. Tento dokument si můžete stáhnout z našich webových stránek [www.technokolla.cz](http://www.technokolla.cz) ve formátu pdf.

Uvedené informace, zvláště rady pro zpracování a použití našich výrobků, jsou založeny na našich znalostech z oblasti vývoje chemických produktů a dlouholetých zkušenostech s aplikací v praxi při NORMANích podmínkách a řádném skladování a používání. Vzhledem k rozdílným podmínkám při zpracování a dalším vnějším vlivům, k četnosti výrobků, různému charakteru a úpravě podkladů, nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, vždy zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení firmy Sika CZ, s.r.o. jsou nezávazná. Aplikátor musí prokázat, že předal písemně včas a úplné informace, které jsou nezbytné k řádnému a úspěšnému zaručujícímu posouzení firmou Sika. Aplikátor musí přezkoušet výrobky, zda jsou vhodné pro plánovaný účel aplikace. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na našem technickém oddělení nebo na [www.technokolla.cz](http://www.technokolla.cz) a [www.sika.cz](http://www.sika.cz).



### Sika CZ, s.r.o.

Bystrcká 1132/36, CZ 624 00 Brno

Tel.: +420 546 422 464 Fax: +420 546 422 400

e-mail: [sika@cz.sika.com](mailto:sika@cz.sika.com), [www.sika.cz](http://www.sika.cz), [www.technokolla.cz](http://www.technokolla.cz)