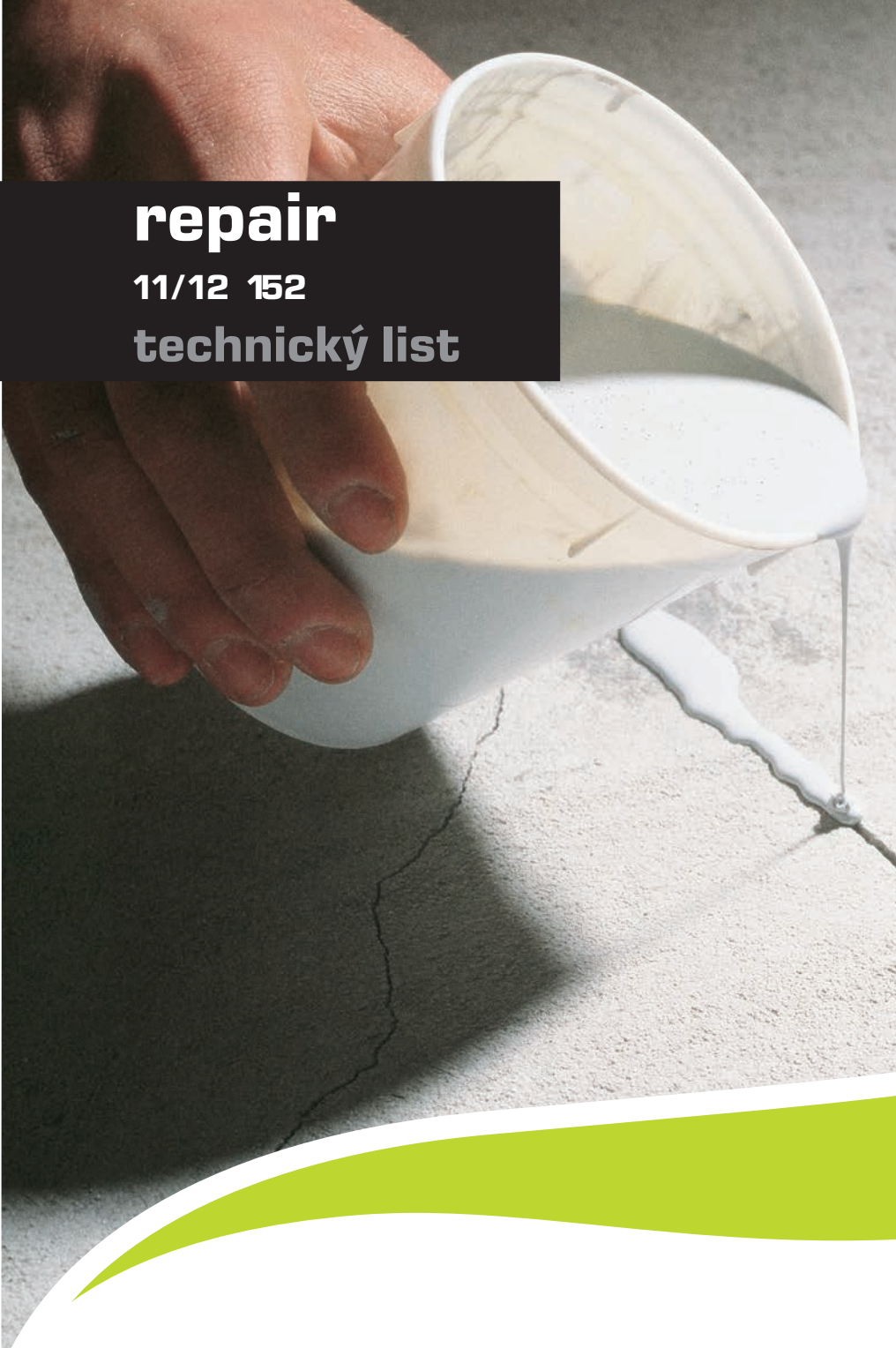


repair

11/12 152

technický list



REPAIR

Dvousložková záливková hmota na bázi epoxidu pro scelovací výplň neaktivních trhlin v podkladu.

příprava podkladu

TECHNOKOLLA





86/14



5-30°C

Hladítko /
váleček

60 min



repair



ZÁKLADNÍ VLASTNOSTI

Dvousložkový produkt

Optimální tekutost pro výborné zpracování

Mimořádné mechanické vlastnosti

VZHLED

Složka A - pasta světle šedé barvy

Složka B - tekutina

SKLADOVÁNÍ

12 měsíců na suchém místě



OBLASTI POUŽITÍ

- Lepení betonových prefabrikátů k podkladnímu betonu.
- Oprava a scelování neaktivních trhlin v podkladu.
- Lepení ocelových prvků k podkladnímu betonu.
- Kyselinovzdorný vrchní nátěr na podlahy a stěny.

PODKLADY

Opískovaný kov, potěry z anhydritu, azbestocement, beton, vápenocementové malty, cementové potěry, staré podlahy z keramiky nebo z mramoru, PVC, guma, dřevo.

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

REPAIR se skládá ze 2 složek obsahující epoxidové pryskyřice, minerální substráty a speciální přísady. Žádejte naše technické oddělení pro další informace, popř. si stáhněte Bezpečnostní list z našich webových stránek www.technokolla.cz.

PŘÍPRAVA SMĚSI

REPAIR je reaktivní produkt. To znamená, že finální produkt je výsledkem chemické reakce složek A a B. Proto je velmi nutné obě složky dokonale promíchat. Nejprve nalijte celý obsah tekutiny (složka B) do pasty (složka A) a pak důkladně promíchejte míchačem se spirálovou metlou. Reakce mezi složkami je exotermická, tj. vzniká při ní teplo. (Berte v úvahu, že pokud složky mícháte při velkých otáčkách, vznikající teplo značně urychlí proces tuhnutí a tím zkrátí dobu na aplikaci.)



DOPORUČENÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ



437145

Míchač 1200 W



437179

Míchací metla



443312

Stěrka ocelová, zub 3 mm



443325

ZPŮSOB POUŽITÍ

Výrobek je určen pro scelování a lepení neaktivních trhlin v podkladu, které vznikly v důsledku smršťování během doby vytvrzování. Trhliny je dobré lehce proříznout (např. rozbrušovačkou), aby REPAIR do těchto trhlin lépe zatékal. Je také vhodné udělat zářezy kolmo k trhlíně (asi 30 cm od sebe) tak, aby byl povrch opět kompaktní a vhodný pro jakýkoliv typ povrstvení. Je-li podklad zhotoven z betonu, je dobré do těchto kolmých řezů zalít ocelové tyče. Při použití REPAIR jako lepidla pro betonové prefabrikáty, je nutné lepený prvek kotvit do čerstvého REPAIRu a zafixovat proti možnému pohybu, než dojde k úplnému vytuhnutí. Pokud se REPAIR používá pro scelování trhlin v samonivelačních stěrkách nebo cementových omítkách, na které se budou lepit keramické obklady, dlažby, mramor apod., doporučujeme použít pro aplikaci hladítko hladké nebo, ještě lépe - pěnovým váleček.

Ihned poté, co byl REPAIR aplikován, je nutné ošetřený povrch zasypat jemným křemičitým pískem, jako je např. QUARTZ od Technokolly. Po 24 hod. je možno přebytečný písek vysát průmyslovým vysavačem a aplikovat obklad, dlažbou apod.

Pokud používáte REPAIR jako finální nátěr, doporučujeme do směsi přidat 15 % ethanolu (1. vrstva) a 10 % (pro 2. vrstvu), aby byla směs lépe roztíratelná. Aplikujte pěnovým válečkem ve vrstvách ne silnějších než 0,3 mm / 1 vrstva. Použité nástroje lze snadno čistit alkoholovými čističi, pokud je výrobek stále čerstvý. Jakmile produkt vytvrdne, je velmi obtížné nástroje očistit.

VAROVÁNÍ A DOPORUČENÍ

- pokud je práce s REPAIR přerušena, je potřeba pokračovat včas, aby napojení proběhlo "čerstvé na čerstvé"
- neměňte poměr složek A a B ve směsi
- při manipulaci a zpracování používejte gumové rukavice
- aplikujte na suchý či vlhký podklad. Nikoliv na mokry
- nepoužívejte ke konsolidaci a zpevnění cementových podkladů. Pro tyto účely použijte TC-MAS
- nepřidávejte do produktu ani směsi žádná jiná přísady
- nepoužívejte, pokud teplota prostředí a kontaktních ploch není v rozmezí od + 5 do + 30 °C
- nepoužívejte na površích se vzlínající vlhkostí

SPOTŘEBA

Kotvení, lepení	Opravy prasklin	Nátěr
0.8-1.7 kg/m ²	100-150 g/bm	150-200 g/m ²

repair

TECHNICKÉ ÚDAJE	SLOŽKA A	SLOŽKA B
Barva	světle šedá	světle žlutá
Hustota (g/cm ³)	1,7	1
Brookfieldova viskozita (mPa.s)	15.000	500
Klasifikace nebezpečí (88/379 CEE)	dráždivé	žiravé
Mísící poměr (%)	86%	14%

PO ZAMÍCHÁNÍ	SLOŽKA A+B
Vzhled	Velmi tekutá a dobře rozlévatelná pasta
Hustota (g/cm ³)	~1,55
Doba zpracovatelnosti při 10°C	80÷100 min
Doba zpracovatelnosti při 25°C	50÷70 min
Doba zpracovatelnosti při 30°C	30÷40 min
Doba zavadnutí při 10°C	4÷5 h
Doba zavadnutí při 25°C	3÷4 h
Doba zavadnutí při 30°C	1,5÷2 h
Teplotní odolnost	od -40°C do +180°C

KONEČNÉ VLASTNOSTI	
Celková doba vyzrání	5 až 7 dnů
Vazba na beton	Nelze určit vzhledem k prasknutí betonu (při > 3 N/mm ²)
Vazba na ocel	~20 N/mm ²
Pevnost v tlaku	>60 N/mm ²

SOUHRNNÉ TECHNICKÉ INFORMACE

Scelování neaktivních prasklin v cementovém podkladu musí být provedeno dvousložkovou záplivkovou hmotou na bázi epoxidu, jako je např. REPAIR od výrobce TECHNOKOLLA.

Technokolla důrazně doporučuje přečíst a řídit se informacemi o produktu, které jsou uvedeny v tomto Technickém listu. Tento dokument si můžete stáhnout z našich webových stránek www.technokolla.cz ve formátu pdf.

Uvedené informace, zvláště rady pro zpracování a použití našich výrobků, jsou založeny na našich znalostech z oblasti vývoje chemických produktů a dlouholetých zkušenostech s aplikacemi v praxi při NORMAních podmínkách a řádném skladování a používání. Vzhledem k rozdílným podmínkám při zpracování a dalším vnějším vlivům, k četnosti výrobků, různému charakteru a úpravě podkladů, nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, vždy zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení firmy Sika CZ, s.r.o. jsou nezávazná. Aplikátor musí prokázat, že předal písemně včas a úplně informace, které jsou nezbytné k řádnému a úspěšnému zaručujícímu posouzení firmou Sika. Aplikátor musí přezkoušet výrobky, zda jsou vhodné pro plánovaný účel aplikace. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na našem technickém oddělení nebo na www.technokolla.cz a www.sika.cz.



Sika CZ, s.r.o.

Bystrcká 1132/36, CZ 624 00 Brno

Tel.: +420 546 422 464 Fax: +420 546 422 400

e-mail: sika@cz.sika.com, www.sika.cz, www.technokolla.cz