

powercolor

11/12 222

technický list



TECHNOKOLLA
TECHNOLOGY

Water Repellent
System



TECHNOKOLLA
TECHNOLOGY

Color Save
System



TECHNOKOLLA
TECHNOLOGY

Silver Active
System



TECHNOKOLLA
TECHNOLOGY

Microshield
System

spárovací hmoty a silikony

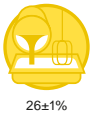
POWERCOLOR

Cementová spárovací hmota nejnovější generace obsahující ionty stříbra pro spáry od 1 do 5 mm šíře.

Ionty stříbra zajišťují extrémně účinnou a dlouhodobou ochranu proti růstu plísní a bakterií.

TECHNOKOLLA





26±1%



4



5-35°C



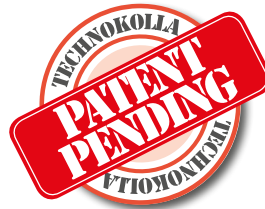
2 h



1-5 mm



s Tc-Stuk



powercolor



CHARAKTERISTIKA

Funkce iontů stříbra
 Antibakteriální funkce s dlouhou životností
 Fungicidní
 Dezinfekční vlastnosti
 Stálobarevné

Vodoodpudivé
 Mrazuvzdorné
 Vysoký stupeň tvrdosti
 Vysoká odolnost proti ořezu



VZHLED

Jemný prášek ve 4 barvách

SKLADOVÁNÍ

18 měsíců na suchém místě

OBLAST POUŽITÍ

- Spárování všech typů obkladů, v interiéru i exteriéru
- Spárování mramorů
- Pro spáry šířky 1 až 5 mm
- Spárování všech typů mozaik
- Spárování dlažby s elektrickým i teplovodním podlahovým vytápěním
- Spárování obkladů a dlažeb pro sanitární prostředí

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

POWERCOLOR se především skládá z vysokopevnostních cementů, minerálních substrátů a speciálních přísad. Díky funkcím SILVER ACTIVE SYSTEM a MICROSHIELD SYSTEM zaručuje POWERCOLOR extrémně účinnou a dlouhotrvající ochranu proti množení bakterií, plísní a hub. Aktivní ochrana SILVER ACTIVE SYSTEM poskytuje preventivní ochranu s dlouhou životností.

Nový COLOR SAVE SYSTEM zaručuje dlouhodobou barevnou stálost a vysoký lesk spárovací hmoty.

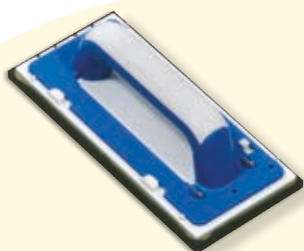
Díky WATER REPELLENT SYSTEM má POWERCOLOR je vodoodpudivý povrch, díky kterému může být tato spárovací hmota použita v bazénech a nádržích, aniž by hrozilo jejich poškození vodou v nich poškozených.

Žádejte naše technické oddělení pro další informace, popř. si stáhněte Bezpečnostní list z našich webových stránek www.technokolla.cz.

spárovací hmoty a silikony



DOPORUČENÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ



437210

Houba



437127

Držák na houbu, plst', roundo



437128

Houba Sweepex



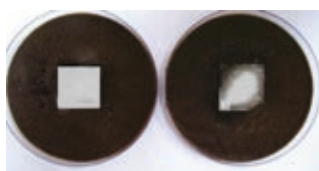
437123

Washboy PVC

LABORATORNÍ TESTY

Podle výsledků testů laboratoře Centro Ceramica v Bologni prováděných na POWERCOLOR je míra přežití bakterií rovna nule a rovněž byl zastaven růst plísní a hub.

Test odolnosti proti růstu plísní v souladu s normou BS 5980.



Obrázek 1

Obrázek 2

Obrázek 1 znázorňuje příklad běžné spárovací hmoty, která byla naočkováána spóry plísní.

Obrázek 2 ukazuje ten samý vzorek po 14ti dnech inkubace. Růstový index 4 (vizuálně zjištěné pokrytí vzorku 31-70%).



Obrázek 3

Obrázek 4

Obrázek 3 znázorňuje příklad spárovací hmoty POWERCOLOR, která byla naočkováána spóry plísní.

Obrázek 4 ukazuje ten samý vzorek po 14ti dnech inkubace. Růstový index 0 (vizuálně zjištěné pokrytí vzorku 0%).

PŘÍPRAVA SMĚSI

Smíchejte celý obsah pytlíku se 1,3 litry čisté vody (26 +/- 1%). Míchejte tak dlouho dokud nezískáte homogenní směs bez hrudek.

Použijte TC-Stuk místo vody pro případy, kdy je dlažba vystavena intenzivnímu provozu a na povrchy, kde je vyžadována vyšší flexibilita (fasády, bazény apod.).

SPÁROVÁNÍ

Aplikujte POWERCOLOR s vhodnou silikonovou či filcovou stěrkou, a ujistěte se, že spáry jsou zcela vyplněny. Přebytečnou spárovací směs setřete okrajem stěrky. Jakmile začne spárovací hmota tvrdnout, začněte povrch čistit čistou vlhkou houbou. Po této operaci by měla být hmota ve spárách homogenní. Veškeré zbylé stopy na dlaždici lze snadno odstranit následující den měkkým a suchým hadříkem. Pokud se místo vody používá TC-STUK, tato operace musí být provedena bezprostředně po vlhkém čištění houbou.

Bělavá vrstva, která se skládá především z uhličitanu vápenatého (tzv. "květ"), se někdy tvoří na povrchu cementové spáry. "Květ" je způsoben mnoha faktory, které na sebe mohou vzájemně působit v průběhu tvrdnutí spáry. Voda používaná pro tuto směs je jedním z těchto faktorů a působí negativně, pokud je jí použito příliš mnoho nebo když jsou různé várky spárovačky připravené z různého množství vody. Doba tvrdnutí do značné míry také ovlivňuje barevný odstín spárovačky, stejně tak jako teplota, vlhkost vzduchu a zbytková vlhkost celého souvrství (lepidlo, nivleace, podklad,...).

Naše rada zní: používejte množství vody pro směs v souladu s pokyny na balení, vyhněte se přípravě několika různých směsí pro jednu plochu, nikdy neukončujte spárování v polovině plochy s tím, že budete další den pokračovat a vždy vyčkejte, dokud není podkladové souvrství zcela suché.

VYRÁBĚNÉ BARVY

00 WHITE

03 ASH

08 BEIGE

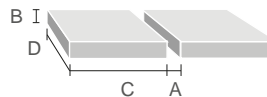
29 LIGHT GREY

SPOTŘEBA G/M ²			
FORMÁT dlaždice v cm	SPÁRY v mm		
	2	3	5
skleněná mozaika 2x2x0,4	1300		
mozaika 5x5x0,4	450		
10x10x0,6	350	500	840
7,5x15x0,7	400	600	980
15x15x0,9	350	500	840
20x20x0,9	250	380	630
12x24x0,9			790
20x20x0,9	250	380	630
20x30x9	200	300	530
30x30x1	190	280	470
30x60x1	140	210	350
40x40x1	140	210	350
50x50x1	110	170	280
60x120x1,1	80	110	200

VZOREC PRO VÝPOČET SPOTŘEBY

$$A \times B \times \left[\frac{C+D}{C \times D} \right] \times 140 = \frac{g}{m^2}$$

v mm v cm



VAROVÁNÍ A DOPORUČENÍ

- nepřekračujte doporučené množství záměsové vody
- směs nesmí být nikdy tekutá
- pokud používáte kontrastní odstíny spárovací hmoty na slinuté leštěné dlažby, vždy proveďte test čistitelnosti
- pokud spárujete velmi nasákové obklady, doporučujeme předem navlhčit povrch obkladu vodou.
- nepřidávejte do směsi nic, co by nebylo uvedeno v tomto technickém listu
- doporučujeme použít TC-Stuk místo záměsové vody, pokud spárujete v bazénu
- POWERCOLOR není náhradou za běžné dezinfekční přípravky používané v domácnosti

TECHNICKÉ ÚDAJE	HODNOTY	POŽADAVEK	NORMA
Vzhled	jemný prášek		
Teplota během aplikace	min. +5°C, max +35°C		
Množství záměsové vody	1,3 l na 5 kg pytlík (26±1%)		
Rychlost tuhnutí	3 min		
Zpracovatelnost	*2 h		
Teplotní odolnost	od -30 °C do +80°C		
Otěruvzdornost	≤ 1000 mm ³	≤ 1000 mm ³	EN 12808-2
Pevnost v tahu za ohybu - suchá	6.0 N/mm ²	≥ 2.5 N/mm ²	EN 12808-3
Pevnost v tahu za ohybu - po zmrazovacích cyklech	3.0 N/mm ²	≥ 2.5 N/mm ²	EN 12808-3
Pevnost v tlaku - suchá	30.0 N/mm ²	≥ 15 N/mm ²	EN 12808-3
Pevnost v tlaku - po zmrazovacích cyklech	28.0 N/mm ²	≥ 15 N/mm ²	EN 12808-3
Smrštění	1.8 mm/m	≤ 3 mm/m	EN 12808-4
Nasákavost po 30 min	0.3 gr	≤ 2 gr	EN 12808-5
Nasákavost po 240 min	0.8 gr	≤ 5 gr	EN 12808-5
Odolnost proti růstu bakterií S% (přežití):	0%		protokol CCB (RP 336/10/S CCB)
Odolnost proti růstu bakterií S% (po množení):	0%		protokol CCB (RP 341/10/S CCB)
Stupeň kolonizace plísní C% (růst):	žádný viditelný růst		BS 5980 (RP 333/10/S CCB)
Stupeň kolonizace plísní C% (po množení):	žádný viditelný růst		BS 5980 (RP 338/10/S CCB)

DOBA PŘED SPÁROVÁNÍM

Dlažba s běžným lepidlem	*24 h
Dlažba s rychle tuhoucím lepidlem	*4-6 h
Dlažba lepená maltou	*8-10 dnů
Obklad s běžným lepidlem	*5-6 h
Obklad s rychle tuhoucím lepidlem	*2 h
Doba konečného vytvrzení	*po 7 dnech
Pochůznost	*po 24 h

* při podmínkách: teplota 23°C a vlhkost vzduchu 50%

SOUHRNNÉ TECHNICKÉ INFORMACE

Keramické obklady a dlažby musí být spárovány cementovou spárovací hmotou s aktivními ionty stříbra, které poskytují aktivní ochranu proti bakteriím a plísním, jako např. POWERCOLOR od výrobce TECHNOKOLLA, které může být použita pro výplň spár až do 5 mm šíře.

Technokolla důrazně doporučuje přečíst a řídit se informacemi o produktu, které jsou uvedeny v tomto Technickém listu. Tento dokument si můžete stáhnout z našich webových stránek www.technokolla.cz ve formátu pdf.

Uvedené informace, zvláště rady pro zpracování a použití našich výrobků, jsou založeny na našich znalostech z oblasti vývoje chemických produktů a dlouholetých zkušenostech s aplikacemi v praxi při standardních podmínkách a řádném skladování a používání. Vzhledem k rozdílným podmínkám při zpracování a dalším vnějším vlivům, k četnosti výrobků, různému charakteru a úpravě podkladů, nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, vždy zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení firmy Sika CZ, s.r.o. jsou nezávazná. Aplikátor musí prokázat, že předal písemně včas a úplné informace, které jsou nezbytné k řádnému a úspěšnému zaručujícímu posouzení firmou Sika. Aplikátor musí přezkoušet výrobky, zda jsou vhodné pro plánovaný účel aplikace. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na našem technickém oddělení nebo na www.technokolla.cz a www.sika.cz.

