

poliflex

11/12 109

technický list



POLIFLEX

Dvousložková zálivková hmota s 10%-ní tažností určená pro výplň aktivních dilatačních spár šířky 5-15 mm v keramických dlažbách, litých betonech a PVC v interiéru i exteriéru.

**spárovací hmoty
a silikony**

TECHNOKOLLA®





94/6



2



10-35°C



2 h



5-15 mm



poliflex



ZÁKLADNÍ VLASTNOSTI

Dvousložkový produkt

Vysoká elasticita

Otěruvzdorné

VZHLED

složka A: viskózní pasta ve 2 barvách

složka B: viskózní tekutina

SKLADOVÁNÍ

12 měsíců na suchém místě, chráněno před mrazem a vysokými teplotami

OBLASTI POUŽITÍ

- Utěsnění dilatačních spár keramických podlah v prostředích vystavených provozu těžkých vozidel, vysokozdvizných a paletových vozíků. Dále tam kde je vyžadována odolnost vůči častému mytí chemickými prostředky: supermarkety, potravinářské a průmyslové prostory.
- Utěsnění dilatačních spojů betonových podlah parkovištích nebo v průmyslových a skladovacích halách.
- Utěsnění spár v podlahách z PVC.

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

POLIFLEX se skládá ze 2 složek obsahující polyuretanové pryskyřice, minerální substráty a speciální přísady. Žádejte naše technické oddělení pro další informace, popř. si stáhněte Bezpečnostní list z našich webových stránek www.technikokolla.cz.

PŘÍPRAVY PŘED APLIKACÍ

Podklad nařízněte alespoň do 1/3 tloušťky, a to v místě dilatačního řezu (viz Obr. 1.). Prostor, kase se bude aplikovat POLIFLEX, musí být dokonale očištěný a spáry zbaveny přebytečného lepidla.

PŘÍPRAVA SMĚSI

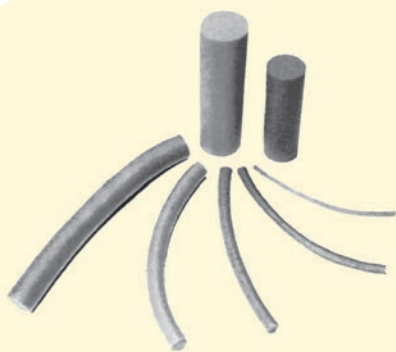
POLIFLEX je reaktivní spárovací hmota. To znamená, že finální produkt je výsledkem chemické reakce složek A a B. Proto je velmi nutné obě složky dokonale promíchat. Nejprve nalijte celý obsah tekutiny (složka B) do spárovací hmoty (složka A) a pak důkladně promíchejte míchačem se spirálovou metlou. Nedoporučujeme používat produkt při teplotě pod 10 °C. získaná hmota je velmi dobře rozlévatelná.

Pokud je POLIFLEX použit jako těsnivo dilatačních spojů v podlaze, je důležité, aby byl spojen pouze s bočními stěnami spáry, nikoliv s jejím dnem. Na dno se vkládá těsnící provazec o tloušťce alespoň 1,5x větší,

spárovací hmoty a silikony



DOPORUČENÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ



437294

Mirelonový provazec

než je šíře spáry (viz Obr. 1).

Je důležité předem uvažovat předpokládané dilatační prodloužení. Tzn. přizpůsobit šíři spáry vyplňovanou POLIFLEXem tak, aby dilatační prodloužení nebylo větší, než 10% její šířky. Navíc, šířka spáry by měla být stejná či menší než hloubka.

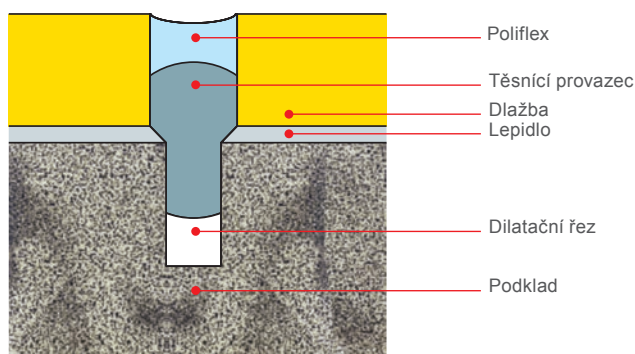
SPÁROVÁNÍ

POLIFLEX se nalévá do spár přímo z nádoby, ve které se míchal. Nicméně je vhodné přelepit okraje spár s lepicí páskou, aby se zabránilo přelítlí. Po naplnění spár počkejte několik minut, aby jste se ujistili, že hladina POLIFLEXU ve spáře neklesne. Pokud se tak stane, jen nutno ji dolít na požadovanou úroveň (viz Obr.1). Pokud je POLIFLEX používá jako hydroizolační vrstva, ujistěte se před aplikací, že vlhkost v podkladu je méně než 2,5% v případě cementový a 0,5%, v případě anhydritových stěrek (měřeno karbidovým vlhkoměrem).

AVAILABLE COLOURS

03 ASH

04 ANTHRACITE



Obr. 1

SPOTŘEBA

Hloubka spáry v mm	g/bm šířka spáry v mm					
	5	6	8	10	12	15
3	53	58	67	0		
5	69	77	92	108		
6		86	104	123	142	
7			117	139	160	193
10				185	216	263
12					253	309
15						379

Při použití jako těsnící vrstva je spotřeba 1,5 kg/m² na mm tloušťky.

Při použití jako těsnivo do spár počítejte s hustotou 1,5 g/cm³. Výpočet požadovaného množství:

$A \times B \times 1,5 = g / bm$. A, B = rozměry spáry v mm. (Např. $8 \times 5 \times 1,5 = 60 g / bm$)

Poznámka: vždy připočítejte rezervu alespoň 30% na možný odpad.

VAROVÁNÍ A DOPORUČENÍ

- nepoužívejte na podkladech se vztlínající vlhkostí
- nepoužívejte na vlhkých podkladech
- nepoužívejte při teplotách nižších než 10 °C
- nepoužívejte v exteriéru přímo vystaveno slunci

TECHNICKÉ ÚDAJE	HODNOTY
Vzhled výsledné směsi	Odlévatelná tekutina
Mísicí poměr	(A:B) 94:6
Teplota během aplikace	min +10°C, max +35°C
Hustota	1,6 Kg/lt.
Viskozita	25000cps
Zpracovatelnost	* 2h
Pochozí po	* 24-36 h
Plné provozní zatížení po	* 72 h
Teplotní odolnost	od -30°C do +80°C

* při podmínkách: teplota 23°C a vlhkost vzduchu 50%

Technokolla důrazně doporučuje přečíst a řídit se informacemi o produktu, které jsou uvedeny v tomto Technickém listu. Tento dokument si můžete stáhnout z našich webových stránek www.technokolla.cz ve formátu pdf.

Uvedené informace, zvláště rady pro zpracování a použití našich výrobků, jsou založeny na našich znalostech z oblasti vývoje chemických produktů a dlouholetých zkušenostech s aplikací v praxi při NORMAních podmínkách a řádném skladování a používání. Vzhledem k rozdílným podmínkám při zpracování a dalším vnějším vlivům, k četnosti výrobků, různému charakteru a úpravě podkladů, nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, vždy zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení firmy Sika CZ, s.r.o. jsou nezávazná. Aplikátor musí prokázat, že předal písemně včas a úplné informace, které jsou nezbytné k řádnému a úspěšnému zaručujícímu posouzení firmou Sika. Aplikátor musí přezkoušet výrobky, zda jsou vhodné pro plánovaný účel aplikace. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na našem technickém oddělení nebo na www.technokolla.cz a www.sika.cz.